

PLATTENSCHIEBER MIT DURCHGEHENDER PLATTE

Das Modell TH ist ein beidseitig dichtender Hochdruck-Zwischenflanschschieber für Medien mit hoher Stoffdichte. Das doppelte Dichtungsprinzip bietet Schutz gegen das Blockieren bei der Absperrung in beide Flussrichtungen. Die Armatur ist einsetzbar in einer großen Auswahl von Industriebereichen wie:

- Papier- und Zellstoffindustrie
- Wasser- und Abwassertechnik
- Chemieindustrie
- Kraftwerkstechnik
- Etc.

Nennweiten:

DN 200 bis DN 1000
Andere Nennweiten auf Anfrage

Nenndruck:

DN 200 bis DN 1000 bis 20 bar
höhere Drücke auf Anfrage

Standard Flanschanschluß:

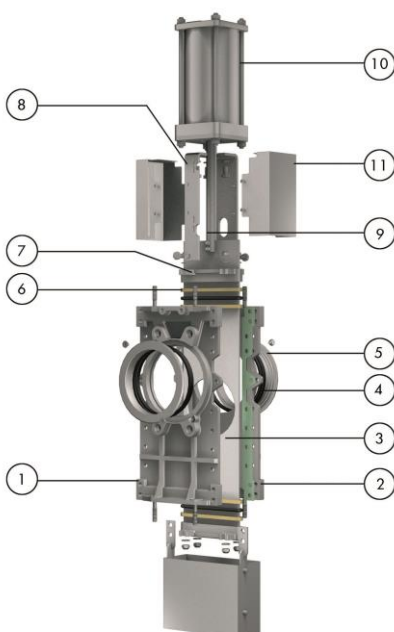
EN 1092 DIN PN 10/16/25 and ANSI B16.5 (class 150)
Andere Flanschanschlüsse: lieferbar auf Anfrage

Richtlinien:

Spezifische Anforderungen an EU-Richtlinien und -Zertifikate finden Sie in den Dokument: Einhaltung von Richtlinien & Zertifikaten-Plattenschieber-Katalogen und Datenblätter



Alle Schieber werden vor dem Versand von der Abteilung für Qualitätssicherung bei ORBINOX geprüft.



STANDARD STÜCKLISTE

Bezeichnung:	Edelstahlausführung:
1- Gehäuse	CF8M / AISI 316
2- Gehäuse	CF8M / AISI 316
3- Platte	AISI 316
4- Sitz	PTFE
5- "K" Ring	AISI 316
6- Stopfbuchspackung	Dynapack (Graphit imprägnierte PTFE- und Aramid faser, kombiniert mit einem elastischen Kern) + O-Ring
7- Stopfbuchsbrille	CF8M / AISI 316
8- Aufbaubügel	AISI 304 (1.4301)
9- Kolbenstange	AISI 304 (1.4301)
10- Zylinder	Aluminum
11- Berührungsschutz	AISI 304 (1.4301)

TECHNISCHE MERKMALE

GEHÄUSE:

Zweiteiliges, verschraubtes, innen bearbeitetes Zwischenflanschgehäuse mit Verstärkungsrippen bei größeren Nennweiten für verbesserte Gehäusefestigkeit. Mit innenliegenden Gleitleisten aus HMW Polyethylen für verbessertes Schließ- und Öffnungsverhalten. Voller Durchgang für große Durchflussmengen bei geringem Druckverlust.

SCHIEBERPLATTE:

Aus Edelstahl als Standard, einteilig und durchgehend mit kreisrundem Durchgang. Beim Schließen wird durch die Platte Medium mit in das Gehäuse eingetragen, beim Öffnen wird dieses dem Medienstrom wieder zugeführt. Beidseitig geschliffen um ein Klemmen zu vermeiden und für eine bessere Abdichtung zwischen der Platte, der Dichtung und der Packung. Für höhere Betriebsdrücke kann auf Anfrage die Plattenstärke erhöht und/oder ein höherwertiger Werkstoff verwendet werden.

SITZ: (weichdichtend):

Einheitliche Konstruktion der Elastomerdichtung für alle Nennweiten. Diese wird durch einen von außen angeflanschten Dichtring im Gehäuse fixiert (leicht auswechselbarer Dichtring aus gegossenem Edelstahl). Der Standardwerkstoff ist EPDM, ebenso verfügbar sind PTFE, NBR, Viton, Polyurethan, u.a.

STOPFBUCHSPACKUNG:

Langlebige Stopfbuchspackung aus graphitimpregniertem PTFE und Aramidfasern, kombiniert mit einem elastischen Kern. Einfach zum nachziehen; sichert dauerhafte Dichtheit. Verfügbar in unterschiedlichsten Werkstoffen.

SPINDEL:

Die Standard Edelstahlspindel gewährleistet einen langen korrosionsfreien Betrieb. Bei der Ausführung mit steigender Spindel ist diese zum Schutz vor Verschmutzungen mit einem Spindelschutzrohr versehen.

ANTRIEBE:

Alle ORBINOX Stoffschieber können nachträglich mit einem Umbausatz auf andere Antriebsvarianten umgerüstet werden.

AUFBAUBÜGEL:

Aus Edelstahl. Robuste und kompakte Ausführungen für alle Einbaubedingungen.

BERÜHRUNGSSCHUTZ:

Automatisierte Schieber werden von ORBINOX mit einem Berührungsschutz nach EU Sicherheitsstandards versehen. Die Konstruktion verhindert das versehentliche Eingreifen einer Person und das Erfassen von bewegten Teilen.



WEITERE OPTIONEN

Berührungsschutz für automatisierte Schieber mit mechanischen Endschaltern:

Schutzvorrichtung für waagrechte und parallele Montage von mechanischen Endschaltern

Spülanschlüsse:

Ermöglicht das Reinigen des Gehäuses von Feststoffen. Diese können den Durchfluss erschweren oder ein Schließen der Armatur verhindern. Die Reinigung kann prozessabhängig mittels Luft, Dampf oder Flüssigkeit erfolgen

Werkstoff Varianten:

Speziallegierungen wie 1.4449 (AISI 317), 1.4547 (254SMO), Hastelloy, etc., stehen auf Anfrage zur Verfügung.

Sonderausführungen:

ORBINOX ist in der Lage Sonderanfertigungen für besondere Prozessbedingungen wie größere Nennweiten und/oder Hochdruck herzustellen

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Armaturenkomponenten können abhängig von der Anwendung und den Betriebsbedingungen für eine längere Standzeit optimiert werden. Dazu bietet ORBINOX das Härten und die Beschichtung von Armaturenteile zur Verbesserung der Eigenschaften gegen abrasiven Medien (Stellitierung oder Polyurethanbeschichtungen), Korrosion (Halar oder Rilsanbeschichtung sowie Verzinkung), und Anhaftung (Polieren, Beschichtung mit PTFE, ...)

Wir empfehlen die Rücksprache mit unserer technischen Abteilung.

ANTRIEBE

MANUELLE ENTRIEBE:

Handrad (steigende & nicht steigende Spindel)
Kettenrad
Getriebe

AUTOMATISIERTE ANTRIEBE:

Elektrisch (steigende & nicht steigende Spindel)
Pneumatisch, doppelwirkender Zylinder
Hydraulisch

Alle von ORBINOX gelieferten Antriebe sind gegeneinander austauschbar

ZUBEHÖR

Mechanische Endanschläge
Abschließvorrichtungen. Fig. 1
Handnotbetätigungen
Magnetventile
Stellungsregler
Endlagenschalter
Näherungsschalter
Flursäulen
Spindelverlängerung

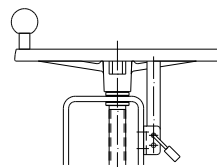
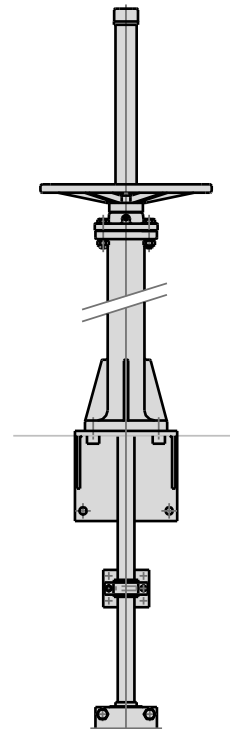


Fig.1



Weitere Ausführungen sind auf
Anfrage lieferbar

Für weitere Informationen zum Sicherungssystem und Verlängerungen siehe unter Typ EX

Bitte sprechen Sie unsere technische Abteilung an

TEMPERATUR-TABELLE

SITZ / DICHTUNGEN

STOPFBUCHSPACKUNGEN

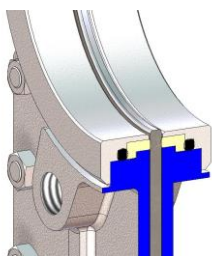
Material	Max.Temp.(°C)	Anwendungen
Metall/Metall	>250	Hohe Temp./Geringere Abdichtung
EPDM (E)	120	Säuren und Laugen
NBR (N)	120	Beständig gegen Ölprodukte
FKM-FPM (V)	200	Chemieeinsatz/Höhere Temp.
VMQ (S)	250	Lebensmittelbereich/Höhere Temp.
PTFE (T)	250	Höchste chemische Beständigkeit

Material	Max.Temp.(°C)	pH
Dynapack (DP)	270	2-14
Geflochtenes PTFE (TH)	260	0-14
Graphit (GR)	600	0-14
Keramik Faser (FC)	1200	--

BEMERKUNG: Die in der Stopfbuchse enthaltenen O-Ringe werden im gleichen Material wie die Sitz-Dichtungen ausgeführt

Andere Materialien und weitere Einzelheiten auf Anfrage

SITZVARIANTEN

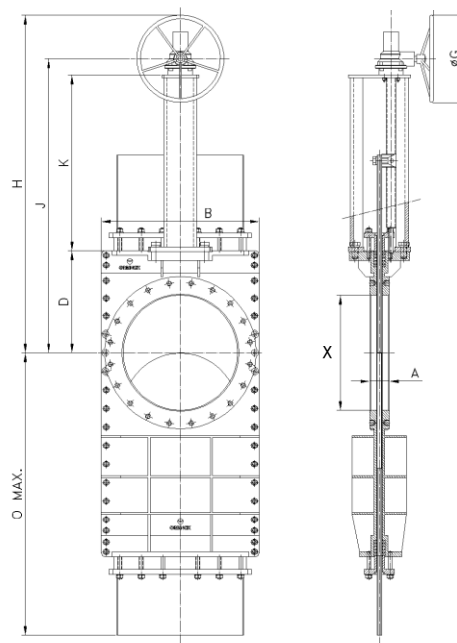


TYP "K" DICHTUNG (PTFE)

- Auswechselbare PTFE Sitz-Dichtungen mit Elastomer O-Ring
- Auswechselbare Edelstahl Ringe

GETRIEBE (nicht steigende Spindel)

- Besteht aus:
 - Spindel
 - Aufbaubügel
 - Getriebe mit Handrad
(Standarduntersetzung: 4:1)
- Erhältlich von DN 300 bis DN 1000
- Optionen:
 - Abschließvorrichtung
 - Kettenrad
 - Verlängerung
 - Steigende Spindel

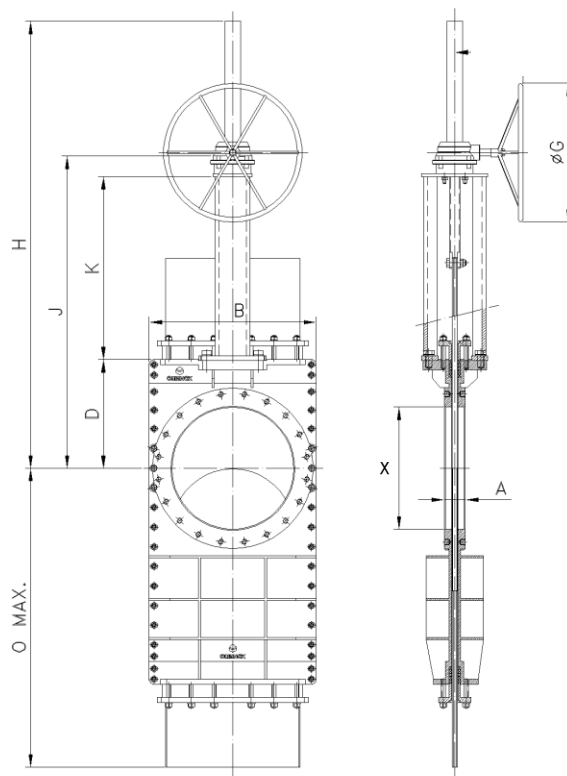


DN	X	A	B	D	J	K	ØG	H	O max.
300	302	78	410	280	810	420	310	822	905
350	332	78	473	300	900	490	410	897	1047
400	380	89	538	350	1000	540	410	997	1171
450	420	89	588	420	1125	595	550	1120	1301
500	490	114	740	490	1215	655	550	1210	1575
600	540	122	754	530	1395	755	550	1389	1711
700	665	128	860	650	1615	855	650	997	2005
800	760	128	964	740	1805	955	650	1120	2295
900	880	128	1070	845	2010	1055	650	1210	2585
1000	970	128	1180	955	2220	1155	650	1389	2875

Hinweis: Dargestellte Abmessungen DN 300-800 für 10 bar Auslegungsdruck und PN10 Flanschbohrung, Abmessungen DN900-1000 für 6 bar Auslegungsdruck und PN10 Flanschbohrung

GETRIEBE (steigende Spindel)

- Besteht aus:
 - Spindel
 - Aufbaubügel
 - Getriebe mit Handrad
(Standarduntersetzung: 4:1)
- Erhältlich von DN 300 bis DN 1000
- Optionen (auf Anfrage):
 - Abschließvorrichtung
 - Kettenrad
 - Verlängerung
 - Nicht steigende Spindel



DN	X	A	B	D	J	K	ØG	H	O max.
300	302	78	410	280	810	420	310	1102	905
350	332	78	473	300	900	490	410	1286	1047
400	380	89	538	350	1000	540	410	1386	1171
450	420	89	588	420	1125	655	550	1583	1301
500	490	114	740	490	1395	755	550	1673	1575
600	540	122	754	530	1615	855	550	1963	1171
700	665	128	860	650	1615	855	650	2300	2005
800	760	128	964	740	1805	955	650	2640	2295
900	880	128	1070	845	2010	1055	650	2980	2585
1000	970	128	1180	955	2220	1155	650	3310	2875

Hinweis: Dargestellte Abmessungen DN 300-800 für 10 bar Auslegungsdruck und PN10 Flanschbohrung, Abmessungen DN900-1000 für 6 bar Auslegungsdruck und PN10 Flanschbohrung

PNEUMATISCHER ZYLINDER

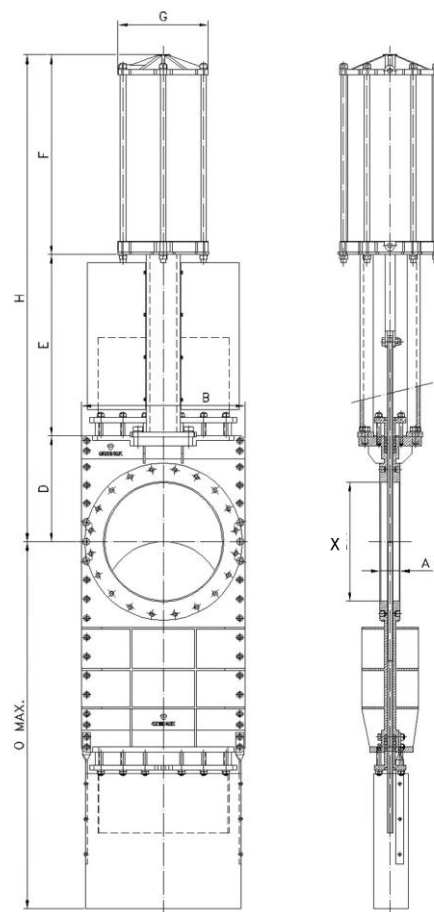
- Der Standard-Pneumatikzylinder (doppelt wirkend) besteht aus:
 - $\varnothing \leq 300$: Zylinderrohr aus Aluminium
 - $\varnothing \geq 350$: Zylinderrohr aus Composite
 - Deckeln aus Aluminium
 - Kolbenstange aus Edelstahl 1.4301 (AISI 304)
 - Nitril beschichtetem Stahlkolben

- Erhältlich von DN 300 bis DN 1000

- Für horizontal installierte Schieber größerer Nennweiten empfehlen wir U-Profile als Standblech, ansonsten muss der Antrieb bauseits gegen Biegemoment abgefangen werden

- Optionen (auf Anfrage):
 - Schutzvorrichtung für induktive Endschalter (siehe Seite 3)
 - Hart anodisierte Rohre und Zylinderdeckel
 - Zylinderrohr und Deckeln aus Edelstahl
 - Handnotbetätigung
 - Ausfallsicherungssysteme
 - Endanschläge

- Zubehör (auf Anfrage):
 - Stellungsregler
 - Magnetventile
 - Ab- und Zuluftdrosseln
 - Luftaufbereitungsaggregate

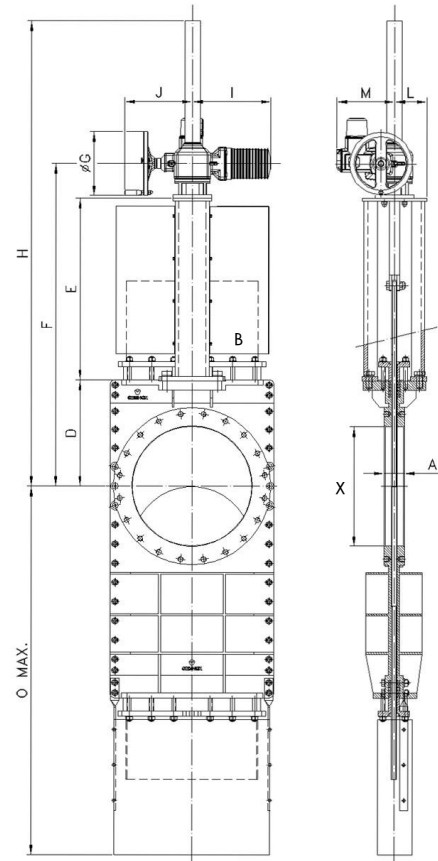


DN	X	A	B	D	O max.	E	F	G	H	Standard Zyl.	Anschluss
300	302	78	410	280	905	414	478	220	1172	C200/320	3/8" G
350	332	78	473	300	1047	510	535	277	1344	C200/375	3/8" G
400	380	89	538	350	1171	560	585	277	1494	C250/425	3/8" G
450	420	89	588	420	1301	608	665	382	1693	C250/475	1/2" G
500	490	114	740	490	1575	754	715	382	1959	C300/525	1/2" G
600	540	122	754	530	1711	796	880	444	2206	C350/625	3/4" G
700	665	128	960	650	1820	855	980	444	2485	C350/725	3/4" G
800	760	128	964	740	1930	955	1080	444	2775	C350/825	3/4" G
900	880	128	1070	845	2040	1055	1180	444	3080	C400/925	3/4" G
1000	970	128	1180	955	2135	1155	1280	444	3390	C400/1025	3/4" G

Hinweis: Dargestellte Abmessungen DN 300-800 für 10 bar Auslegungsdruck und PN10 Flanschbohrung, Abmessungen DN900-1000 für 6 bar Auslegungsdruck und PN10 Flanschbohrung

ELEKTRISCHER ANTRIEB (steigende Spindel)

- Besteht aus:
 - Elektroantrieb
 - Aufbaubügel mit Aufbauflansch gem. ISO 5210 / DIN 3338
- Der Standard-Elektroantrieb ist wie folgt ausgestattet:
 - Manueller Notbetrieb
 - Endschalter (offen/geschlossen)
 - Drehmomentschalter
- Erhältlich von DN 300 bis DN 1000
- Für horizontal installierte Schieber größerer Nennweiten empfehlen wir U-Profile als Standblech, ansonsten muss der Antrieb bauseits gegen Biegemoment abgefangen werden
- Fabrikat und Typ des Antriebs nach Kundenwunsch
- Optionen:
 - Nicht steigende Spindel



DN	X	A	B	D	E	F	ØG	H	O max.	I	J	L	M	Drehmoment (Nm)
300	302	78	410	280	420	849	200	1434	905	282	256	62	247	60
350	332	78	473	300	490	930	200	1515	1047	282	256	65	247	60
400	380	89	538	350	540	1030	315	1615	1171	282	256	65	247	60
450	420	89	588	420	595	1193	315	1793	1301	385	325	65	285	120
500	490	114	740	490	655	1283	315	1883	1575	385	325	90	285	250
600	540	122	754	530	755	1443	315	2143	1711	385	325	90	285	250
700	665	128	860	630	855	1660	400	2300	1820	385	332	90	285	500
800	760	128	964	740	955	1850	500	2640	1930	510	355	115	310	500
900	880	128	1070	845	1055	2060	500	2980	2040	510	355	115	310	650
1000	970	128	1180	955	1155	2300	500	3310	2135	510	355	115	310	1000

Hinweis: Dargestellte Abmessungen DN 300-800 für 10 bar Auslegungsdruck und PN10 Flanschbohrung, Abmessungen DN900-1000 für 6 bar Auslegungsdruck und PN10 Flanschbohrung

FLANSCHBILD UND ANSCHLUSSDETAILS

EN 1092-2 PN10

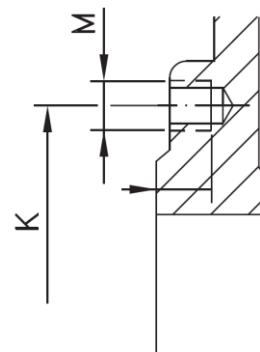
DN	K	n°	M
300	400	12	M-20
350	460	16	M-20
400	515	16	M-24
450	565	20	M-24
500	620	20	M-24
600	725	20	M-27
700	840	24	M-27
800	950	24	M-30
900	1050	28	M-30
1000	1160	28	M-33

EN 1092-2 PN16

DN	K	n°	M
300	410	12	M-24
350	470	16	M-24
400	525	16	M-27
450	585	20	M-27
500	650	20	M-30
600	770	20	M-33
700	840	24	M-33
800	950	24	M-36
900	1050	28	M-36
1000	1170	28	M-39

ANSI B16.5, Class 150

DN	K	n°	M
12"	17"	12	7/8" - 9 UNC
14"	18 3/4"	12	1" - 8 UNC
16"	21 1/4"	16	1" - 8 UNC
18"	22 3/4"	16	1 1/8" - 7 UNC
20"	25"	20	1 1/8" - 7 UNC
24"	29 1/2"	20	1 1/4" - 7 UNC
28"	36 1/2"	28	1 1/2" - 6 UNC
32"	41 3/4"	28	1 1/2" - 6 UNC
36"	46"	32	1 1/2" - 6 UNC
40"	50 3/4"	36	1 1/2" - 6 UNC



GEWINDESACKLÖCHER

Hinweis: Andere Flanschanschlüsse auf Anfrage